日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

29.11.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日

2003年12月 4日

Date of Application:

願

出

特願2003-406464

Application Number: [ST. 10/C]:

[JP2003-406464]

出 願 人

日本ゼオン株式会社 Applicant(s):

号

特許

2005年 1月14日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 1) 11



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】

特許願

【整理番号】

2003-240

【あて先】

特許庁長官 殿

【国際特許分類】

C08F 8/48

A23L 3/3436

【発明者】

【住所又は居所】

東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本ゼオン株式会社内

【氏名】 北原 静夫

【発明者】

【住所又は居所】

東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本ゼオン株式会社内

寺田 和代

【特許出願人】

【氏名】

【識別番号】

000229117

【氏名又は名称】

日本ゼオン株式会社

【代表者】

古河 直純

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 【納付金額】

033684 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

特許請求の範囲 1

【物件名】

明細書 1

【物件名】

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

環化ゴムを有効成分として含有する酸素吸収剤。

【請求項2】

環化ゴムの含有量が10重量%以上である請求項1記載の酸素吸収剤。

【請求項3】

環化ゴムの環化率が10%以上である請求項1又は2記載の酸素吸収剤。

【請求項4】

環化ゴムの重量平均分子量が1, $000\sim1$, 000, 000である請求項 $1\sim3$ のいずれかに記載の酸素吸収剤。

【請求項5】

環化ゴムが500ppm以下の酸化防止剤を含有するものである請求項1~4のいずれかに記載の酸素吸収剤。

【請求項6】

フィルム、シートまたは粉体である請求項1~5のいずれか一に記載の酸素吸収剤。

【書類名】明細書

【発明の名称】酸素吸収剤

【技術分野】

[0001]

本発明は、酸素による食・飲料や医薬品の品質の劣化を防ぐために使用される酸素吸収 剤に関し、より詳しくは、酸素吸収性を高める触媒として通常添加される遷移金属塩を添 加しなくても高い酸素吸収性を示し、かつ、酸素を吸収する前の酸素吸収剤が有する機械 的強度に対して、酸素を吸収した後の酸素吸収剤が有する機械的強度の低下が少ない酸素 吸収剤に関する。

【背景技術】

[0002]

食・飲料や医薬品は、酸素によりその品質の劣化が起こるため、それらを酸素不在下ないし酸素が極めて少ない条件下で、貯蔵することが要求される。

そのため、食・飲料や医薬品を貯蔵する容器又は包装袋内に窒素を充填することが行なわれている。しかし、この方法には、例えば、製造時にコストアップになる問題、一旦開封すると外部から空気が流入し、以後の品質劣化を防止することができなくなる問題がある。従って、容器又は包装袋内に残存する酸素を吸収する手段を設けて、その系内の酸素を除去する検討が種々行なわれている。

[0003]

従来、容器または包装袋内の酸素を除去する方法としては、鉄粉を主成分とする酸素吸収剤を内包した小袋を配置する方法が広く利用されている。この方法は、比較的安価で、大きい酸素吸収速度を示すものの、異物検知のために金属探知機を使用する場合や、包装したまま電子レンジを用いて加温する場合に不都合が生じる。

[0004]

そこで、樹脂製の容器または包装材料において、容器または包装材料自体に酸素吸収性 を持たせる検討が行なわれている。

例えば、ポリ(α ーピネン)、ポリ(β ーピネン)、ポリ(ジペンテン)などのポリテルペン、および、酸素吸収触媒として作用するネオデカン酸コバルト、オレイン酸コバルトなどの遷移金属塩からなる酸素吸収剤を用いることが提案されている(特許文献 1)。

また、ポリイソプレン、1, 2一ポリブタジエンなどの共役ジエン重合体および遷移金 属塩からなる酸素吸収剤を用いることが提案されている(特許文献 2 参照。)。

さらに、エチレンとシクロペンテンとの共重合体および遷移金属塩からなる酸素吸収剤 を用いることが提案されている(特許文献3参照。)。

しかしながら、これら従来の酸素吸収剤は、酸素吸収反応が進むにつれ重合体が劣化して機械的強度が著しく低下したり、遷移金属塩が溶出する虞があったりするため、用途によっては適用が困難な場合があった。

[0005]

【特許文献1】特表2001-507045号公報

【特許文献2】特開2003-71992号公報

【特許文献3】特表2003-504042号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0006]

本発明の目的は、酸素による食・飲料や医薬品の品質の劣化を防ぐために使用される酸素吸収剤に関し、より詳しくは、酸素吸収性を高める触媒として通常添加される遷移金属塩を添加しなくても高い酸素吸収性を示し、かつ、酸素を吸収する前の酸素吸収剤が有する機械的強度に対して、酸素を吸収した後の酸素吸収剤が有する機械的強度の低下が少ない酸素吸収剤を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

[0007]

本発明者らは、上記課題を解決するために鋭意検討を行った結果、環化ゴムを有効成分として含有する酸素吸収剤が、酸素吸収性を高める触媒として通常添加される遷移金属塩を添加しなくても高い酸素吸収性を示し、かつ酸素を吸収した後でも機械的強度の低下が少ないものであることを見出し、この知見に基づき本発明を完成した。

かくして、本発明によれば、下記(1)~(6)の解決手段が提供される。

- (1) 環化ゴムを有効成分として含有する酸素吸収剤。
- (2) 環化ゴムの含有量が10重量%以上である前記(1)記載の酸素吸収剤。
- (3) 環化ゴムの環化率が10%以上である前記(1)又は(2)記載の酸素吸収剤。
- (4) 環化ゴムの重量平均分子量が1,000~1,000,000である前記(1)~
- (3) のいずれかに記載の酸素吸収剤。
- (5)環化ゴムが500ppm以下の酸化防止剤を含有するものである前記(1)~(4)のいずれかに一に記載の酸素吸収剤。
- (6)フィルム、シートまたは粉体である前記(1)~(5)のいずれか一に記載の酸素吸収剤。

【発明を実施するための最良の形態】

[0008]

以下に本発明を詳細に説明する。

(環化ゴム)

本発明で用いる環化ゴムは、その分子鎖中に、少なくとも2つの共役ジエン単量体単位 に由来する6員環構造を有するものである。

環化ゴムは、通常、共役ジエン重合体を、酸触媒の存在下に環化反応させて得られる。

[0009]

共役ジエン重合体は、共役ジエン単量体、または共役ジエン単量体及び共役ジエン単量体と共重合可能な他の単量体を(共)重合して得られる。

共役ジエン単量体としては、例えば、1,3-ブタジエン、イソプレン、2,3-ジメチル-1,3-ブタジエン、2-フェニル-1,3-ブタジエン、1,3-ペンタジエン、2-メチル-1,3-ペンタジエン、1,3-ヘキサジエン、4,5-ジエチル-1,3-オクタジエン、3-ブチル-1,3-オクタジエンなどが挙げられる。これらの単量体は、単独でも2種類以上を組み合わせて用いてもよい。

[0010]

[0011]

共役ジエン重合体における共役ジエン単量体単位の含有量は、本発明の効果を損なわない範囲で適宜選択されるが、通常、40モル%以上、好ましくは60モル%以上、さらに好ましくは80モル%以上である。なかでも、共役ジエン単量体単位のみからなるものが特に好ましく使用できる。この含有量が少なすぎると、環化率を上げることが困難になり、酸素吸収性が劣る傾向にある。

[0012]

かかる共役ジエン重合体の具体例としては、天然ゴム (NR)、スチレンープタジエン 出証特2004-3122549 ゴム (SBR)、ポリイソプレンゴム (IR)、ポリブタジエンゴム (BR)、イソプレンーイソブチレン共重合ゴム (IIR)、エチレンープロピレンージエン系共重合ゴム、プタジエンーイソプレン共重合体ゴム (BIR) 等を挙げることができる。なかでも、IRおよびBRが好ましく、IRがより好ましく使用できる。

[0013]

共役ジエン重合体の重合方法は常法に従えばよく、例えば、チタンなどを触媒成分として含むチーグラー系重合触媒、アルキルリチウム重合触媒、またはラジカル重合触媒などの適宜な触媒を用いて、溶液重合または乳化重合により行われる。

[0014]

共役ジエン重合体の環化反応に用いる酸触媒としては、従来公知のものが使用でき、例えば、硫酸;フルオロメタンスルホン酸、ジフルオロメタンスルホン酸、pートルエンスルホン酸、キシレンスルホン酸、炭素数2~18のアルキル基を有するアルキルベンゼンスルホン酸、これらの無水物もしくはアルキルエステルなどの有機スルホン酸化合物;三フッ化ホウ素、三塩化ホウ素、四塩化スズ、四塩化チタン、塩化アルミニウム、ジエチルアルミニウムモノクロリド、エチルアンモニウムクロリド、臭化アルミニウム、五塩化アンチモン、六塩化タングステン、塩化鉄などの金属ハロゲン化物;などが挙げられる。これらの酸触媒は、単独でも、2種以上を併用して用いてもよい。なかでも、有機スルホン酸化合物が好ましく、pートルエンスルホン酸がより好ましく使用できる。

酸触媒の使用量は、共役ジエン重合体 100 重量部当たり、通常、 $0.05\sim10$ 重量 部、好ましくは $0.1\sim5$ 重量部、より好ましくは $0.3\sim2$ 重量部である。

[0015]

環化反応は、通常、共役ジエン重合体を炭化水素系溶媒中に溶解し、酸触媒の存在下で 反応させることにより行われる。

環化反応に用いる炭化水素系溶媒としては、環化反応を阻害しないものであれば特に限定されないが、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン、エチルベンゼンなどの芳香族炭化水素;nーペンタン、nーヘキサン、nーヘプタン、nーオクタンなどの脂肪族炭化水素;シクロペンタン、シクロヘキサンなどの脂環族炭化水素;などが挙げられる。ここで用いる炭化水素系溶媒としては、共役ジエン重合体の重合反応に用いた重合溶媒をそのまま用いることもでき、この場合は、重合反応が終了した重合反応液に酸触媒を添加して、環化反応を行なうことができる。

炭化水素系溶媒の使用量は、共役ジエン重合体の固形分濃度が、通常、5~60重量%、好ましくは20~40重量%となる範囲である。

[0016]

環化反応は、加圧、減圧または大気圧いずれの圧力下でも行うことができるが、操作の 簡便性の点から大気圧下で行うことが望ましく、なかでも乾燥気流下、とくに乾燥窒素や 乾燥アルゴンの雰囲気下で行うと水分による酸触媒の失活を抑えることができる。

[0017]

環化反応における、反応温度や反応時間は常法に従えばよく、反応温度は、通常、50 ~ 150 \circ 、好ましくは $80 \sim 110$ \circ であり、反応時間は、通常、 $0.5 \sim 10$ 時間、好ましくは $2 \sim 5$ 時間である。

[0018]

以上のように環化反応を行なった後、常法により、酸触媒を不活性化し、酸触媒残渣を除去した後、所望により、酸化防止剤を添加し、炭化水素系溶媒を除去して、固形状の環化ゴムを取得する。

[0019]

環化ゴムの環化率は、通常、10%以上、好ましくは60~90%、より好ましくは70~85%である。環化率が低すぎると酸素吸収後の機械的強度の低下が大きくなる傾向にあり、逆に高すぎると、その製造が困難になると共に、酸素吸収性が低下する傾向がある。

。 ここで、環化率とは、プロトンNMR分析により共役ジエン重合体の環化反応前後にお 出証特 2 0 0 4 - 3 1 2 2 5 4 9 ける二重結合由来のプロトンのピーク面積をそれぞれ測定し、環化反応前を100とした時の環化物中に残存する二重結合の割合を求め、計算式= (100-環化物中に残存する二重結合の割合)により表される値である。

環化ゴムの環化率は、環化反応の際の酸触媒量、反応温度および反応時間などを適宜選択して調節することができる。

[0020]

環化ゴムの重量平均分子量は、ゲル・パーミエーション・クロマトグラフィで測定される標準ポリスチレン換算値で、通常、1, 000~1, 000, 000、好ましくは10, 000~700, 000、より好ましくは30, 000~500, 000

環化ゴムの重量平均分子量が小さすぎると、粉体として取扱うことが困難となったり、フィルムに成形し難くなったり、機械的強度が低くなったりする傾向にある。環化ゴムの重量平均分子量が大きすぎると、環化反応における溶液粘度が上昇して、取り扱い難くなると共に、押出成形時の加工性が低下する傾向にある。

環化ゴムの重量平均分子量は、原料として用いる共役ジエン重合体の重量平均分子量を 適宜選択して調節することができる。

[0021]

環化ゴムのガラス転移温度(Tg)は、特に限定されるものではなく、用途に応じて適宜選択出来るが、通常、 $-50\sim200$ ℃、好ましくは $0\sim100$ ℃、より好ましくは $20\sim90$ ℃、特に好ましくは $30\sim70$ ℃の範囲である。環化ゴムのTgが、これらの範囲を外れる場合は取り扱い性に問題が生じる場合がある。

環化ゴムのTgは、原料として用いる共役ジエン重合体の組成や環化率を適宜選択して調節することができる。

[0022]

本発明に用いる環化ゴムは、酸化防止剤を含有していてもよい。

[0023]

[0024]

 れる。これらの酸化防止剤は、単独でも、2種以上組み合わせて使用してもよい。

【0025】 【化1】

【0026】

【0027】 【化3】

$$\begin{array}{c} RO \\ P-O \end{array} \begin{array}{c} CH_3 \\ C \\ CH_3 \end{array} \begin{array}{c} OR \\ OR \end{array}$$

R: C12~C15 アルキル

[0028]

【化4】

【0029】 【化5】

[0030]

酸化防止剤の含有量は、好ましくは500ppm以下、より好ましくは400ppm、特に好ましくは300ppm以下である。この含有量が多すぎると、酸素吸収性を低下させる傾向にある。環化ゴム中の酸化防止剤の含有量の下限は、好ましくは10ppm、より好ましくは20ppmである。酸化防止剤を含有しない環化ゴムは、押出成形時の加工性が低下して平滑なフィルムに成形し難くなったり、機械的強度が低下したりする傾向がある。

[0031]

(酸素吸収剤)

本発明の酸素吸収剤は、前記の環化ゴムを有効成分として含有するものである。

酸素吸収剤中の環化ゴムの含有量は、好ましくは10重量%以上、より好ましくは30 重量%以上、さらに好ましくは50重量%以上、特に好ましくは80重量%以上である。 この含有量が低すぎると、酸素吸収性が低下する傾向にある。

[0032]

本発明の酸素吸収剤には、本発明の効果を本質的に損なわない限り、

酸素吸収性を高める作用を有する触媒、光開始剤、熱安定剤、前記の環化ゴム以外のポリマー材料、補強剤、充填剤、難燃剤、着色剤、可塑剤、紫外線吸収剤、滑剤、乾燥剤、脱臭剤、難燃剤、帯電防止剤、粘着防止剤、防曇剤、表面処理剤などの添加剤を配合することができる。

これらの添加剤は、酸素吸収剤の分野で従来公知のものの中から、目的に応じて、適宜 選択し、適量配合することができる。

また、添加剤の配合方法は、特に制限されず、酸素吸収剤を構成する各成分を、溶融混 練したり、溶液状態で混合した後に溶剤を除去したりすることにより行なうことができる

[0033]

酸素吸収性を高める作用を有する触媒としては、遷移金属塩がその典型的なものとして 挙げられる。本発明の酸素吸収剤は、このような遷移金属塩を含有していなくても、十分 な酸素吸収性を呈するものであるが、遷移金属塩を含有させることにより、さらに酸素吸 収性に優れたものとなる。

このような遷移金属塩としては、特表2001-507045号公報、特開2003-71992号公報および特表2003-504042号公報などに例示されたものが挙げ られ、オレイン酸コバルト(II)、ナフテン酸コバルト(II)、2-エチルヘキサン 酸コバルト(II)、ステアリン酸コバルト(II)、ネオデカン酸コバルト(II)な どが好ましく、2-エチルヘキサン酸コバルト (II)、ステアリン酸コバルト (II) 、ネオデカン酸コバルト(II)がより好ましく例示される。

前記遷移金属塩の配合量は、通常、酸化吸収剤全量の10~10,000ppm、好ま しくは $20\sim5$, 000ppm、より好ましくは $50\sim5$, 000ppmである。

[0034]

光開始剤は、酸素吸収剤にエネルギー線を照射した際に、酸素吸収反応の開始を促進す る作用を有するものである。

光開始剤としては、特表2003-504042号公報に例示されたものが挙げられる

光開始剤を配合する場合の配合量は、通常、酸化吸収剤全量の0.001~10重量% 、好ましくは0.01~1重量%である。

[0035]

本発明の酸素吸収剤の形態は、特に限定されず、フィルム、シート、ペレット、粉体な ど各種の形態で使用することができる。ペレットおよび粉体の場合、その形状は、円柱状 、角柱状、球状、楕円球状、不定形状など種々の形状を取り得る。

酸素吸収剤の形態としては、シート、フィルムまたは粉体の形態で使用することが、単 位重量当たりの表面積が大きくなり、酸素吸収速度を向上することができる点で好ましく 、フィルムまたは粉体がより好ましい。

フィルムの厚みは、通常、 10μ m以上、 250μ m未満であり、シートの厚みは、通 常、250 μ m以上、3 m m 未満である。

粉体の数平均粒子径は、通常、 $1\sim1000\mu$ m、好ましくは $10\sim500\mu$ mである

[0036]

本発明の酸素吸収剤を所望の形態に成形する方法としては、特に限定されず、従来公知 の方法を採用できる。

シート又はフィルムの場合、例えば、溶液キャスト法により成形したり、単軸または多 軸の溶融押出機を用い、Tーダイ、サーキュラーダイなど所定形状のダイを通して押出成 形したりすることにより成形できる。勿論、圧縮成形法、射出成形法などを採用すること も可能である。

粉体の場合、例えば、酸素吸収剤に含有される環化ゴムのTg未満の温度雰囲気下で、 酸素吸収剤を粉砕することにより、粉体状の酸素吸収剤を得ることができる。

さらに、プロー成形法、射出成形法、真空成形法、圧空成形法、張出成形法、プレグア シスト成形法、粉体成形法を用いて、所望の形状に成形することもできる。

[0037]

本発明の酸素吸収剤を使用するにあたり、エネルギー線を照射して、酸素吸収反応の開 始を促進したり、酸素吸収速度を高めたりすることができる。エネルギー線としては、例 えば、可視光線、紫外線、Χ線、電子線、γ線などを利用可能である。照射エネルギー量 は、用いるエネルギー線の種類に応じて、適宜選択することができる。

[0038]

本発明の酸素吸収剤は、ビール、ワイン、フルーツジュース、炭酸ソフトドリンク等の飲料;果物、ナッツ、野菜、肉製品、幼児食品、コーヒー、ジャム、マヨネーズ、ケチャップ、食用油、ドレッシング、ソース類、佃煮類、乳製品類等の食品;医薬品など酸素の存在下で劣化しやすい物品の酸素吸収剤として好適に使用できる。勿論、化粧品、ガソリンなど酸素の存在下で劣化し得る物品にも適用できる。

【実施例】

[0039]

以下に実施例を示して本発明をさらに具体的に説明する。おな、以下の記載における「部」および「%」は特に断りのない限り重量基準である。

[0040]

評価は以下のように行なった。

(1) 環化ゴムの重量平均分子量

ゲル・パーミエーション・クロマトグラフィー分析による標準ポリスチレン換算値で示す。

(2) 環化ゴムの環化率

環化率は、下記(i)の文献に記載された方法に準じて、プロトンNMR測定により求めた。

(i) M. A. Golub and J. Heller, Can. J. Chem., 41, 937 (1963)

[0041]

(3)酸素吸収剤における酸素吸収量(フィルムの場合)

酸素濃度計(Neutronics社製 酸素分析計 HS-750)を用いて、経時で、酸素吸収剤フィルムを密封した袋内の酸素濃度を測定し、該酸素吸収剤 1 m² (表面積換算)が吸収した1日あたりの酸素容積を求めた。

[0042]

(4) フィルムの引張強さ

厚みが $100\sim120\mu$ mの酸素吸収剤フィルムを用いて、JISK 7127に従い、50mm/分の引張速度で引っ張り、フィルムの引張強さを求めた。

酸素吸収させる前および酸素吸収剤フィルムが自重の5重量%の酸素を吸収した時点でのフィルムの引張強さを測定し、前者の引張強さに対する後者の引張強さの保持率を計算し、以下の基準で判定した。

○:保持率70%を超える。

△:保持率が50~70%である。

×:保持率が50%未満である。

[0043]

(5) 酸素吸収剤における酸素吸収量(粉体の場合)

酸素濃度計(Neutronics社製 酸素分析計 HS-750)を用いて、経時で、酸素吸収剤粉体を密封した袋内の酸素濃度を測定し、該酸素吸収剤1gが吸収した1日あたりの酸素容積を求めた。

[0044]

(製造例1:環化ゴムAの製造)

攪拌機、温度計、還流冷却管および窒素ガス導入管を備えた耐圧反応器に、10mm角に裁断したポリイソプレン(シス-1,4結合単位73%、トランス-1,4結合単位22%、3,4-結合単位5%、重量平均分子量174,000)300部を、トルエン700部とともに仕込んだ。反応器内を窒素置換した後、85℃に加温して攪拌下でポリイソプレンをトルエンに完全に溶解した後、p-トルエンスルホン酸(トルエン中で、水分量が150ppm以下になるように、還流脱水したもの)2.4部を投入し、85℃で環化反応を行った。4時間反応させた後、炭酸ナトリウム0.83部を含む25%炭酸ナトリウム水溶液を投入して反応を停止した。85℃で、イオン交換水300部を用いた洗浄

を3回繰り返して、系中の触媒残渣を除去した。

得られた重合体環化物の溶液に、重合体環化物に対して、300ppmに相当する量の酸化防止剤(アデカスタブHP-10:旭電化工業(株)製)を添加した後、溶液中のトルエンの一部を留去し、さらに真空乾燥を行って、トルエンを除去して、固形状の環化ゴムAを得た。環化ゴムAの環化率および重量平均分子量を測定し、その結果を表1に示す

[0045]

(製造例2:環化ゴムBの製造)

pートルエンスルホン酸(トルエン中で、水分量が150ppm以下になるように、還流脱水したもの)の使用量を2.25部に変更し、環化反応後に添加する炭酸ナトリウムの量を0.78部に変更すること以外は、製造例1と同様にして、環化ゴムBを得た。環化ゴムBの評価を行い、その結果を表1に示す。

[0046]

(製造例3:環化ゴムCの製造)

ポリイソプレンを、Nipol IR-2200(シス-1,4結合単位99%以上、日本ゼオン社製)をロールにて素練りして得た重量平均分子量が302,000のハイシスポリイソプレンに変更し、p-トルエンスルホン酸(無水)の使用量を2.16部に変更し、環化反応後に添加する炭酸ナトリウムの量を0.75部に変更する以外は、製造例1と同様にして、環化ゴムCを得た。環化ゴムCの評価を行い、その結果を表1に示す。

[0047]

(製造例4:環化ゴムDの製造)

ポリイソプレンを、シスー1,4結合単位68%、トランスー1,4結合単位25%および3,4一結合単位7%からなる重量平均分子量141,000のポリイソプレンに変更し、pートルエンスルホン酸(トルエン中で、水分量が150ppm以下になるように、還流脱水したもの)の使用量を2.69部に変更し、環化反応後に添加する炭酸ナトリウムの量を1.03部に変更する以外は、製造例1と同様にして、環化ゴムDを得た。環化ゴムDの評価を行い、その結果を表1に示す。

[0048]

【表1】

		製造	造例	
	1	2	3	4
環化ゴム	Α	В	С	D
重量平均分子量	130,500	139,800	226,500	98,700
環化率(%)	78	70	76	81

[0049]

(実施例1)

環化ゴムAを、窒素雰囲気下で、100℃で圧縮成形して、厚みが 120μ の酸素吸収剤フィルムを作製した。100mm×100mmの寸法に裁断した厚さ 120μ mの酸素吸収剤フィルムを、150mm×220mmの寸法のポリエチレンテレフタレートフィルム (PET) /アルミニウム箔 (A1) /ポリエチレンフィルム (PE) の3層フィルムからなる袋に、200ミリリットルの空気と共に密封した。これを、25℃で1日間放置した後、袋内の酸素濃度を酸素濃度計で測定した。その結果から、酸素吸収剤フィルムの酸素吸収量を求め、表 2に示す。また、フィルムの酸素吸収前後における引張強さを測定し、その保持率を求めた。その結果を表 2に示す。



(実施例2および3)

環化ゴムAを、環化ゴムBおよびCに代える以外は、実施例1と同様にして、酸素吸収量および引張強さの保持率の測定を行った。それらの結果を表2に示す。

[0051]

(実施例4)

窒素雰囲気下で、環化ゴムAの30%トルエン溶液を調製した。これに、環化ゴムAに対してコバルト金属が500ppmになる量のネオデカン酸コバルトを添加した。この溶液からトルエンの一部を留去した後、真空乾燥を行って、トルエンを除去して、ネオデカン酸コバルトを含有する環化ゴムAを得た。

環化ゴムAに代えて、ネオデカン酸コバルトを含有する環化ゴムAを用いる以外は、実施例1と同様にして、酸素吸収量および引張強さの保持率の測定を行った。その結果を表2に示す。

[0052]

(実施例5および6)

環化ゴムAを、環化ゴムBおよびCに代える以外は、実施例4と同様にして、酸素吸収量および引張強さの保持率の測定を行った。それらの結果を表2に示す。

[0053]

(比較例1)

窒素雰囲気下で、ポリイソプレン(シスー1,4結合単位73%、トランスー1,4結合単位22%、3,4一結合単位5%、重量平均分子量174,000)の30%トルエン溶液を調製し、それを厚みが50 μ mのポリエチレンテレフタレートフィルム上に塗布・乾燥して、厚みが120 μ mの該ポリイソプレンのフィルムを形成した。ポリエチレンテレフタレートフィルムから、該ポリイソプレンのフィルムをきれいに剥離することができなかったので、そのまま、100mm×100mmに裁断し、その試験片を用いて、実施例1と同様にして、酸素吸収量を測定した。但し、ポリイソプレンフィルムの表面積は、片面のみとして計算した。その結果を表2に示す。

引張強さを測定できる程度のポリイソプレンフィルムを剥離することは可能であったので、ポリイソプレンフィルムの引張強さの保持率を、実施例1と同様にして測定した。その結果を表2に示す。

[0054]

(比較例2)

 β -ピネン重合体(YSレジンPXN-1150N;ヤスハラケミカル株式会社製)の20%トルエン溶液を調製した後、メタノールで沈殿精製して、酸化防止剤を除去した β -ピネン軍合体を得た。

ポリイソプレンに代えて、酸化防止剤を除去した β -ピネン重合体を用いる以外は、比較例1と同様にして、酸素吸収量および引張強さの保持率を測定した。その結果を表2に示す。

[0055]

(比較例3)

特表2003-504042号公報の実施例16に従い、シクロペンテン単位が15. 5モル%であるエチレンーシクロペンテン共重合体(重量平均分子量=83,500)を 得た。

窒素雰囲気下で、前記エチレンーシクロペンテン共重合体の30%トルエン溶液を調製し、それを厚みが 50μ mのポリエチレンテレフタレートフィルム上に塗布・乾燥して、厚みが 120μ mの該エチレンーシクロペンテン共重合体のフィルムを形成した。ポリエチレンテレフタレートフィルムから、該フィルムを剥離し、100mm×100mmに裁断した試験片を得た。このフィルムを用いて、実施例1と同様にして、酸素吸収量および引張強さの保持率を測定した。その結果を表2に示す。

[0056]

(比較例4)

窒素雰囲気下で、ポリイソプレン(シスー1,4結合単位73%、トランスー1,4結合単位22%、3,4ー結合単位5%、重量平均分子量174,000)の30%トルエン溶液を調製し、それにポリイソプレンに対してコバルト金属が1,000ppmになる量のネオデカン酸コバルトを添加した。この溶液を厚みが50μmのポリエチレンテレフタレートフィルム上に塗布・乾燥して、厚みが120μmの該ポリイソプレンのフィルムを形成した。ポリエチレンテレフタレートフィルムから、該ポリイソプレンのフィルムをきれいに剥離することができなかったので、そのまま、100mm×100mmに裁断し、その試験片を用いて、実施例1と同様にして、酸素吸収量を測定した。但し、ポリイソプレンフィルムの表面積は、片面のみとして計算した。その結果を表2に示す。

引張強さを測定できる程度のポリイソプレンフィルムを剥離することは可能であったので、ポリイソプレンフィルムの引張強さの保持率を、実施例1と同様にして測定した。その結果を表2に示す。

[0057]

(比較例5)

 β - ピネン重合体(YS レジンPXN-1 1 1 5 0 N; ヤスハラケミカル株式会社製)の 2 0 %トルエン溶液を調製した後、メタノールで沈殿精製して、酸化防止剤を除去した β - ピネン重合体を得た。

窒素雰囲気下で、酸化防止剤を除去した β ーピネン重合体の 30%トルエン溶液を調製し、それに β ーピネン重合体に対してコバルト金属が 1 , 000 p p mになる量のネオデカン酸コバルトを添加した。この溶液を厚みが 50μ mのポリエチレンテレフタレートフィルム上に塗布・乾燥して、厚みが 120μ mの該 β ーピネン重合体のフィルムを形成した。ポリエチレンテレフタレートフィルムから、該フィルムをきれいに剥離することができなかったので、そのまま、 100 mm× 100 mmに裁断し、その試験片を用いて、実施例 1 と同様にして、酸素吸収量を測定した。但し、該 β ーピネン重合体フィルムの表面積は、片面のみとして計算した。その結果を表 2 に示す。

引張強さを測定できる程度の β - ℓ λ λ 重合体フィルムを剥離することは可能であったので、該フィルムの引張強さの保持率を、実施例 1 と同様にして測定した。その結果を表 2 に示す。

[0058]

(比較例 6)

特表2003-504042号公報の実施例16に従い、シクロペンテン単位が15. 5モル%であるエチレンーシクロペンテン共重合体(重量平均分子量=83,500)を 得た。

窒素雰囲気下で、前記エチレンーシクロペンテン共重合体の30%トルエン溶液を調製し、それにエチレンーシクロペンテン共重合体に対してコバルト金属が1, 000ppmになる量のネオデカン酸コバルトを添加した。その溶液を、厚みが 50μ mのポリエチレンテレフタレートフィルム上に塗布・乾燥して、厚みが 120μ mの該エチレンーシクロペンテン共重合体のフィルムを形成した。ポリエチレンテレフタレートフィルムから、該フィルムを剥離し、 $100mm\times100mm$ に裁断した試験片を得た。このフィルムを用いて、実施例 1と同様にして、酸素吸収量および引張強さの保持率を測定した。その結果を表 2に示す。

[0059]

【表2】

		24 11 14			子铁鱼	
		実施例			μυ∓χτ <i>ο</i> υ	
	1	2	3	1	2	ဇ
重合体	環化ゴムA	環化ゴムB	環化ゴムC	ポリインプレン	βーピネン重 合体	エチレンーシクロペンテン共軍合体
コバルト金属の有無	なし	なし	なし	なし	なし	なし
酸素吸収量(ml/m²·日)	71	53	59	5	6	2
引張強さの保持率	0	0	0	×	×	0
		実施例			比較例	
	4	വ	9	4	ව	9 .
重合体	環化ゴムA	環化ゴムB	環化ゴムC	ポリイソプレン	β ーピネン重 合体	Hナフソーツクロペン・ソントン・大型のイン・大・大・大車
コバルト金属の有無	有り	有り	有り	有り	有り	有り
酸素吸収量(ml/m²·日)	83	65	07	38	28	52
引張強さの保持率	0	0	0	×	×	0

[0060]

(実施例7)

環化ゴムDを、窒素雰囲気下で、ラボブレンダー(WARING BLEDOR モデ 出証特2004-3122549 ル34BL97:WARING COMMERCIAL製)を用いて、微粉砕して数平均 粒子径が150μmの酸素吸収剤の粉体を得た。

前記酸素吸収剤粉体 2 g ε 、 1 5 0 mm× 2 2 0 mmの寸法のポリエチレンテレフタレートフィルム (PET) / アルミニウム箔 (AI) / ポリエチレンフィルム (PE) の 3 層フィルムからなる袋に、 2 0 0 ミリリットルの空気と共に密封した。これを、 3 0 $\mathbb C$ で 1 日間放置した後、袋内の酸素濃度を酸素濃度計で測定した。その結果から、酸素吸収剤 粉体の酸素吸収量を求めたところ、 1 0 m 1 (O₂) / g・日であった。

[0061]

表2から以下のようなことがわかる。

ポリイソプレンを用い、コバルト塩を含有させない酸素吸収剤は、酸素吸収性および引張強さの保持率に劣り(比較例1)、これにコバルト塩を含有させることにより、酸素吸収性は向上するものの不十分であり、引張強さの保持率にも劣る(比較例4)。

 β —ピネン重合体を用い、コバルト塩を含有させない酸素吸収剤は、酸素吸収性および引張強さの保持率に劣り(比較例 2)、これにコバルト塩を含有させることにより、酸素吸収性は向上するものの、引張強さの保持率に劣る(比較例 5)。

エチレンーシクロペンテン共重合体を用い、コバルト塩を含有させない酸素吸収剤は、酸素吸収性に劣り(比較例 3)、これにコバルト塩を含有させることにより、酸素吸収性は若干向上するものの不十分である(比較例 6)。

[0062]

これらの比較例に対して、本発明の酸素吸収剤は、コバルト塩を含有していなくても、酸素吸収性および引張強さの保持率に優れている(実施例1~3)。また、コバルト塩を含有する本発明の酸素吸収剤は、その含有量が少なくても、酸素吸収性がより向上していることがわかる(実施例4~6)。

また、本発明の酸素吸収剤粉体は、コバルト塩を含有していなくても、酸素吸収性に極めて優れている(実施例 7)。

【書類名】要約書

【要約】

【課題】 酸素吸収性を高める触媒として通常添加される遷移金属塩を添加しなくても高い酸素吸収性を示し、かつ、酸素を吸収する前の酸素吸収剤が有する機械的強度に対して、酸素を吸収した後の酸素吸収剤が有する機械的強度の低下が少ない酸素吸収剤を提供する。

【解決手段】 環化ゴムを有効成分として含有する酸素吸収剤。該環化ゴムの環化率は10%以上であることが好ましく、また、その重量平均分子量は、1,000~1,000,000 の範囲にあることが好ましい。さらに、該環化ゴムは、500ppm以下の酸化防止剤を含有するものであることが好ましい。

【選択図】 なし

ページ: 1/E

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2003-406464

受付番号

5 0 3 0 2 0 0 3 8 4 4

書類名

特許願

担当官

第六担当上席 0095

作成日

平成15年12月 5日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成15年12月 4日



特願2003-406464

出願人履歴情報

識別番号

[000229117]

1. 変更年月日

1.990年 8月22日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都千代田区丸の内2丁目6番1号

氏 名

日本ゼオン株式会社

Document made available under the **Patent Cooperation Treaty (PCT)**

International application number: PCT/JP04/017611

International filing date:

26 November 2004 (26.11.2004)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: JP

Number:

2003-406464

Filing date: 04 December 2003 (04.12.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 27 January 2005 (27.01.2005)

Remark:

Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.